

Obszar: **Logistyka - Magazyn****Instrukcja pakowania i transportu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych**

Wydanie: 5

Data wydania: 20.09.2017

Status: Obowiązuje od 01.01.2018

Ilość stron: 6

Sporządził: Arkadiusz Mocek
Zatwierdził: Marek Krzywda

Strona: 1

1. Cel instrukcji

Instrukcja transportu i pakowania **AGROMET Sp. z o.o.** określa podstawowe wymagania jakie powinny być spełnione przy prawidłowym zabezpieczeniu wyrobu gotowego i materiałów na czas transportu. Wymagania te skierowane są zarówno dla dostawców materiałów surowych, firm podwykonawczych (kooperantów) oraz pracowników **AGROMET Sp. z o.o.** Instrukcja ta jest następstwem ujednoczenia formy pakowania materiałów surowych, półproduktów oraz wyrobów gotowych w określone opakowania, jak dostawcy powinni dostarczać półfabrykaty do dalszej produkcji lub do odbiorcy finalnego **AGROMET Sp. z o.o.**

W przypadku zabezpieczenia do transportu półproduktu, wyrobu gotowego należy każdorazowo podchodzić indywidualnie do danego typu wyrobu i zastosować materiały niezbędne w celu poprawnego zabezpieczenia wyrobu.

Dokument nie odnosi się do innych niewymienionych elementów. Instrukcje transportu i pakowania tych elementów należy każdorazowo uzgadniać z firmą AGROMET Sp. z o.o. przed rozpoczęciem współpracy lub projektu.

2. Zakres stosowania

Firma **AGROMET Sp. z o.o.** powinna przekazać niniejszą instrukcję kooperantowi, dostawcy oraz klientowi, którzy ma obowiązek uwzględnić zawarte w nim wymagania w czasie realizacji projektu. Alternatywnie kooperant, dostawca może zaproponować własne warunki pakowania, które musi zatwierdzić firma **AGROMET Sp. z o.o.** W przypadku braku akceptacji standardowej instrukcji pakowania ze strony klienta koniecznie musi zostać stworzony osobny dokument dla konkretnego detalu.

3. Pakowanie wyrobów - wymagania

Wyroby gotowe, półprodukty, materiały surowe mogą zostać spakowane dopiero po końcowym odbiorze jakościowym. Przed rozpoczęciem pakowania należy ustalić kolejność pakowania poszczególnych pozycji według listy wysyłkowej, która jest dostępna w systemie ERP. Jeżeli są przesłane przez klienta wytyczne odnośnie pakowania to należy spakować wymagane pozycje według otrzymanej instrukcji. W przypadku braku jakiegokolwiek instrukcji detale przeznaczone na wysyłkę należy spakować według niniejszej instrukcji, która obowiązuje w firmie **AGROMET Sp. z o.o.**

Opakowania (paleta EURO, nadstawki, płyta MDF) muszą być w nienagannym stanie wizualnym i technicznym.

3.1. Przekładnie zębate / walcowe

Części należy spakować w euro paletę o wymiarach 1200x800mm wraz z nadstawkami lub w małą paletę o wymiarach 800x600mm wraz z nadstawkami. Na spodzie każdej palety należy umieścić płytę wiórową / MDF. Przekładnie muszą zostać sztywno ułożone i odpowiednio zabezpieczone przed wszelkimi uszkodzeniami. Do odpowiedniego zabezpieczenia detali należy użyć przekładek tekturowych, papieru falistego lub ewentualnie folii bąbelkowej. Tektura falista powinna również znaleźć się między zapakowanymi detalami a ściankami pojemnika. **Żaden pomalowany element stalowy nie może stykać się ze sobą ani z żadnym innym elementem, ponieważ może dojść do uszkodzenia powłoki malarskiej powodując wady wizualne oraz powstania nowych ognisk korozji.** Na pozostałe wystające elementy np. wałki należy nałożyć specjalny wąż siatkowy (z tworzywa sztucznego). Górną (ostatnią) warstwę detali przykryć papierem woskiem, przekładką kartonową oraz płytą wiórową / MDF. Następnie przy pomocy taśmy poliestrowej spiąć / ściągnąć ostatnią płytę MDF z paletą w celu zabezpieczenia przed „podskakiwaniem” zapakowanych wyrobów. Dodatkowo należy również taką samą taśmą ściągnąć nadstawkę / nadstawki wraz z paletą.

Wagowo paleta wraz z zapakowanymi detalami nie może przekraczać 900 kg. W przypadku transportów morskich i lotniczych paleta nie może przekraczać 500 kg. **Zapakowane detale nie mogą wystawać poza nadstawkę!**

3.2. Detale malowane

Części należy spakować w euro paletę o wymiarach 1200x800mm wraz z nadstawkami lub w małą paletę o wymiarach 800x600mm wraz z nadstawkami. Na spodzie każdej palety należy umieścić płytę wiórową / MDF. Pomalowane elementy, które są przeznaczone do pakowania muszą być wyschnięte a lakier na tyle utwardzony aby materiały pakowe nie przyklejały się do pomalowanych detali. **Żaden pomalowany element stalowy nie może stykać się ze sobą ani z żadnym innym elementem, ponieważ może dojść do uszkodzenia powłoki malarskiej powodując wady wizualne oraz powstania nowych ognisk korozji.** Na pozostałe wystające elementy np. wałki należy nałożyć specjalny wąż siatkowy (z tworzywa sztucznego). Górną (ostatnią) warstwę detali przykryć papierem woskiem, przekładką kartonową oraz płytą wiórową / MDF. Następnie przy pomocy taśmy poliestrowej spiąć / ściągnąć ostatnią płytę MDF z paletą w

Obszar: **Logistyka - Magazyn****Instrukcja pakowania i transportu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych**

Wydanie: 5

Data wydania: 20.09.2017

Status: Obowiązuje od 01.01.2018

Ilość stron: 6

Sporządził: **Arkadiusz Mocek**
Zatwierdził: **Marek Krzywda**

Strona: 3

celu zabezpieczenia przed „podskakiwaniem” zapakowanych wyrobów. Dodatkowo należy również taką samą taśmą ściągnąć nadstawkę/ nadstawki wraz z paletą w celu zabezpieczenia przed „rozsypaniem się” przesyłki/ palety.

Wagowo paleta wraz z zapakowanymi detalami nie może przekraczać 900 kg. W przypadku transportów morskich i lotniczych paleta nie może przekraczać 500 kg. **Zapakowane detale nie mogą wystawać poza nadstawkę!**

3.3. Elementy drobne

Drobne elementy, w pierwszej kolejności należy zapakować w odpowiednie kartony lub pudełka. Detale zapakowane w kartony nie mogą zostać luźno wrzucone do pojemnika – muszą być zabezpieczone przed przemieszczaniem poziomym jaki i pionowym. Przy pomocy papieru falistego, folii bąbelkowej lub innych przekładek należy odpowiednio zabezpieczyć detale przed ich swobodnym przemieszczaniem się. **Detale typu wałek, które są pakowane w kartony koniecznie muszą zostać zabezpieczone węzłem siatkowym.** Każdy karton lub pojemnik należy zakleić firmową taśmą pakową z nadrukiem **AGROMET**, która pełni formę plomby - zabezpieczenia kartonu. Tak przygotowaną paczkę należy umieścić w euro palecie o wymiarach 1200x800mm wraz z nadstawkami lub w małą paletę o wymiarach 800x600mm wraz z nadstawkami. Nadstawkę wraz z paletą i pozostałymi kartonami ściągnąć specjalną taśmą poliesterową. Całą paletę należy owinąć czarną folią stretch oraz taśmą firmową **AGROMET**.

Wagowo paleta wraz z zapakowanymi detalami nie może przekraczać 900 kg. W przypadku transportów morskich i lotniczych paleta nie może przekraczać 500 kg. **Zapakowane detale nie mogą wystawać poza nadstawkę!**

3.4. Elementy z powłoką galwaniczną

Części należy spakować w euro paletę o wymiarach 1200x800mm wraz z nadstawkami lub w małą paletę o wymiarach 800x600mm wraz z nadstawkami. Na spodzie każdej palety należy umieścić płytę wiórową / MDF. Do odpowiedniego zabezpieczenia wyrobów gotowych przed przemieszczaniem w trakcie transportu należy użyć przekładek tekturowych, papieru falistego, folii bąbelkowej. **Żaden cynkowany element stalowy nie może stykać się ze sobą ani z żadnym innym elementem, ponieważ może dojść do uszkodzenia powłoki galwanicznej powodując wady wizualne oraz powstania nowych ognisk korozji.** Dodatkowo tektura falista powinna również znaleźć się między zapakowanymi detalami o ściankami nadstawek. Górną (ostatnią)

Obszar: **Logistyka - Magazyn****Instrukcja pakowania i transportu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych**

Wydanie: 5

Data wydania: 20.09.2017

Status: Obowiązuje od 01.01.2018

Ilość stron: 6

Sporządził: Arkadiusz Mocek
Zatwierdził: Marek Krzywda

Strona: 4

warstwę detali przykryć papierem woskom, przekładką kartonową oraz płytą wiórową / MDF. Następnie przy pomocy taśmy poliestrowej spiąć / ściągnąć ostatnią płytę MDF z paletą w celu zabezpieczenia przed „podskakiwaniem” zapakowanych wyrobów. Dodatkowo należy również taką samą taśmą ściągnąć nadstawkę / nadstawki wraz z paletą w celu zabezpieczenia przed „rozsypaniem się” przesyłki / palety?.

Pozostała górna wolna przestrzeń, jeżeli pozostała po spakowaniu wyrobu gotowego należy wypełnić papierem, kartonami, folią bąbelkową lub innymi materiałami w taki sposób aby nie było możliwości przemieszczania się zapakowanych detali w górę i w dół. **W przypadku konieczności zapakowania większej ilości detali trzeba użyć osobnego opakowania.**

Wagowo paleta wraz z zapakowanymi detalami nie może przekraczać 900 kg. W przypadku transportów morskich i lotniczych paleta nie może przekraczać 500 kg. **Zapakowane detale nie mogą wystawać poza nadstawkę!**

3.5. Uwagi ogólne

- Niedopuszczalne jest sztaplowanie palet. Przypadki odstępstwa mogą wystąpić tylko i wyłącznie po otrzymaniu pisemnego polecenia.
- Braki ilościowe jak i jakościowe należy niezwłocznie zgłosić do firmy **AGROMET** po otrzymaniu przesyłki. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia opakowania należy niezwłocznie spisać protokół reklamacyjny z firmą spedycyjną. W przypadku braku dokumentu wszelkie reklamacje jakościowe tj. stłuczenia, obicia, otarcia otrzymanych detali zostaną rozpatrzone na niekorzyść kupującego a tym samym reklamacja zostanie odrzucona.
- Zabezpieczyć antykorozyjnie wszystkie wałki w przekładniach. Dodatkowo przy pakowaniu elementów cynkowanych należy zwrócić uwagę czy na powierzchniach obrobionych nie występują ogniska korozji.

4. Oznaczenia wyrobów

Każdy detal zapakowany w karton, paletę lub pojemnik musi być jednoznacznie, czytelnie oraz trwale oznaczony poprzez przywieszenie odpowiednio wypełnionej wywieszki transportowej. Standardowy druk wywieszki zarówno dla klienta jak i dostawcy powinien zawierać następujące informacje:

- Nazwa klienta / dostawcy

Obszar: **Logistyka - Magazyn**
Instrukcja pakowania i transportu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych

 Wydanie: **5**

Data wydania: 20.09.2017

Status: Obowiązuje od 01.01.2018

 Ilość stron: **6**

 Sporządził: **Arkadiusz Mocek**
 Zatwierdził: **Marek Krzywda**

 Strona: **5**

- Nazwa odbiorcy
- Numer zamówienia
- Nazwa i numer detalu
- Ilość wystanych sztuk
- Ilość opakowań
- Data wysyłki

<u>Empfänger/ consignee:</u>		<u>Absender/sender Lief.-Nr/supplier no</u>	
Nazwa Klienta		Nazwa Dostawcy	
		<u>geprüft / checked</u>	
<u>Teile – Benennung / description of goods:</u>		<u>gelieferte Menge / delivered quantity</u>	
Opis pozycji		Ilość	
<u>Abladestelle/ place of unloading</u>	<u>Teile-Nummer / part no:</u>		
-	Numer rysunku		
<u>package content in pcs</u>	<u>order no</u>	<u>delivery note no</u>	<u>date of dispatch</u>
Ilość szt.	Nr zam.	-	-
<u>Stückzahl / quantity (Barcode):</u>		<u>Teile-Nummer / part-no (Barcode):</u>	
			

Dostawcy, kooperanci otrzymują wypełnioną wywieszkę od firmy **AGROMET Sp. z o.o.** wraz z zamówieniem na materiał lub usługę. Prawidłowo wypełniona wywieszka pozwala na szybką identyfikację produktu i jednocześnie sprawne przyjęcie lub wydanie detali z magazynu. W przypadku zmiany rodzaju wywieszki klient zobowiązany jest o dostarczenie nowego (uzupełnionego) dokumentu.

Obszar: **Logistyka - Magazyn****Instrukcja pakowania i transportu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych**Wydanie: **5**

Data wydania: 20.09.2017

Status: Obowiązuje od 01.01.2018Ilość stron: **6****Sporządził:** Arkadiusz Mocek
Zatwierdził: Marek KrzywdaStrona: **6**

5. Dokumenty

Do dokumentów wysyłkowych należy dołączyć dokumentacją wykonawczą: Atest materiałowy 3.1, świadectwa kontroli jakości **AGROMET Sp. z o.o.**

Standardowy zestaw dokumentów to:

- Dokument WZ / Lieferschein
- List przewozowy CMR w przypadku transportu międzynarodowego
- Lista elementów lub inny wykaz
- Świadectwo Kontroli Jakości / Atest materiałowy 3.1

Chyba, że ustalono z klientem lub dostawcą indywidualny obieg dokumentów (ustalenia indywidualne).

6. Awizacja odbiorów i dostaw

Każda dostawa wraz z dokładną specyfikacją musi być koniecznie awizowana mailowo minimum jeden dzień przed planowaną dostawą na adres mailowy: zakupy@agromet.pl.